



TASSA RIFIUTI - T A R I: RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

TERMINE PER LE RICHIESTE: **28 febbraio 2024**

Nucleo familiare con portatore di handicap grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della L.104/92	Con reddito ISEE NON SUPERIORE AD € 25.000,00	RIDUZIONE DEL 70%
Nucleo familiare con presenza di soggetti di cui alla L.508/88 (invalidi civili, ciechi e sordomuti)		
Nucleo familiare con invalido civile al 100%		
Nucleo familiare composto esclusivamente da residenti che hanno compiuto 65 ANNI di età e con ISEE NON SUPERIORE A € 15.000,00		RIDUZIONE DEL 70%
Nuclei familiari con ISEE NON SUPERIORE ad € 4.028,00		RIDUZIONE DEL 50%
ISEE NON SUPERIORE ad € 10.000,00		RIDUZIONE DEL 25%
ISEE NON SUPERIORE ad € 18.000,00		RIDUZIONE DEL 15%
Abitazioni tenute a disposizione per uso STAGIONALE od altro uso LIMITATO e DISCONTINUO , non superiore a 183 GIORNI nell'anno solare		RIDUZIONE DEL 20% della quota fissa
Utilizzo del BIOCOMPOSTER (La riduzione prevista per l'utilizzo del biocomposter deve essere richiesta ed è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il biocomposter)		RIDUZIONE DEL 20%
NUCLEO FAMILIARE CON PARTICOLARE SITUAZIONE DI DISAGIO SOCIO/ECONOMICO a seguito di segnalazione effettuata dai servizi sociali con dichiarazione motivata		RIDUZIONE DEL 90%

Per la presentazione delle richieste di agevolazioni l'utente deve attestare la sussistenza delle condizioni di fatto mediante dichiarazione sostitutiva di atto notorio (redatta su modulo predisposto dal Comune), accompagnata, dove richiesto, da dichiarazione ISEE.

Ai fini delle richieste di riduzione per quanto riguarda l'ISEE è possibile presentare anche quello attualizzato. Inoltre qualora il contribuente non sia in possesso dell'ISEE al momento della scadenza per la presentazione della richiesta di agevolazione, può presentarlo anche successivamente purché entro il 31.12.2024.

RIDUZIONE UTENZE NON DOMESTICHE

Esercizi pubblici che provvedono alla DISMISSIONE DELLE SLOT MACHINE	RIDUZIONE DEL 40%
Nei primi tre anni di attività per le NUOVE AZIENDE, per quelle che AMPLIANO la loro attività in locali prima sfitti e per le aziende che si TRASFERISCONO nel nostro comune	RIDUZIONE DEL 30%
Utenze non domestiche adibite ad ATTIVITÀ STAGIONALE per un periodo inferiore a 183 giorni risultante da licenza od autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività	RIDUZIONE DEL 20% della quota fissa
Aziende che in modo continuativo nel corso dell'anno abbiano avviato a RECUPERO rifiuti assimilati agli urbani in modo differenziato, mediante specifica attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero	RIDUZIONE DEL 10% della quota variabile
Aziende che facciano parte da almeno un anno di Associazioni o Consorzi, aventi la sede sul territorio comunale, finalizzati all'internazionalizzazione delle imprese o alla promozione del territorio	RIDUZIONE DEL 5%

Per la TARI i contribuenti riceveranno nei prossimi giorni gli avvisi bonari per l'ultima rata di conguaglio con scadenza 28 febbraio 2024. Il versamento della TARI è effettuato tramite bollettino precompilato PagoPA o in alternativa con modello F24.

I MODULI PER LA RICHIESTA delle agevolazioni sono reperibili: sul sito del Comune WWW.COMUNE.CASCIANATERMELARI.PI.IT oltre che agli SPORTELLI DEL CITTADINO di CASCIANA TERME, LARI e PERIGNANO.

Per maggiori informazioni l'**UFFICIO TRIBUTI** è a disposizione della cittadinanza.
Tel.: 0587/687520 - 687532 - 687504 - MODULISTICA E INFO



LARI
Lunedì 9:00 - 13:00
Giovedì 15:00 - 17:30
Presso: **Palazzo Comunale Piano Terra**
Tel.: **0587/687520 - 687532 - 687504**
Fax: **0587/687575**

CASCIANA TERME
Giovedì dalle ore **9:00** alle ore **13:00**
Presso: **sede di Viale Regina Margherita 7/A**

