



COMUNE DI
CASCIANA TERME LARI
PROVINCIA DI PISA

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Oggetto: Richiesta di riduzione tariffaria per utilizzo di **BIOCOMPOSTER**

Il sottoscritto.....

Codice fiscale..... Nato a

il..... Residente in Via.....

in riferimento ai locali occupati in codesto Comune in Vian.....

agli effetti dell'applicazione **dell'art.13** – Riduzioni per le utenze domestiche e non domestiche – lettera **d) “utenze domestiche che praticano il compostaggio della frazione organica mediante l'utilizzo del BIOCOMPOSTER”** del vigente Regolamento TARI approvato con delibera di C.C. n. 37 del 16/10/2014 e ss.mm.ii.

p r e m e s s o

Di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa sui Rifiuti (TARI) per i locali sopra indicati,

Di essere entrato in possesso del Biocomposter **entro il 31.12.2018**,

Di essere altresì consapevole che la riduzione prevista dall'art. 13 lettera d) del Regolamento TARI per l'utilizzo del Biocomposter per le utenze domestiche è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il Biocomposter ed è concessa dietro attestazione rilasciata dal soggetto preposto all'attività di controllo del regolare utilizzo del Biocomposter, dimostrando a consuntivo l'effettivo riciclaggio dei rifiuti organici mediante il compostaggio domestico,

C H I E D E

- **Per l'anno 2019** l'applicazione della riduzione della TARIFFA nella quota fissa e variabile, in applicazione a quanto disposto dall'art. 13 lettera d) del Regolamento TARI attualmente in vigore;

Si prende atto che la percentuale di riduzione è cumulabile con le altre riduzioni previste nel Regolamento Tari fino ad importo massimo del 40%.

La dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità **entro il 30 APRILE 2019**

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante

lì.....

Firma

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it;